

ICS 61.080  
分类号: Y 17  
备案号: 49718-2015

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4804—2015

---

工业用缝纫机

直驱无轴承伺服电动机技术条件

Industrial sewing machine

Technical requirements for direct-driven bearing less servo motor

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC152）归口。

本标准起草单位：台州市弘跃机电有限公司、浙江众邦机电科技有限公司、上海鲍麦克斯电子科技有限公司、上海市缝纫机研究所、台州学院、国家缝纫机质量监督检验中心、江苏上骐集团有限公司、浙江青本缝纫机有限公司。

本标准主要起草人：施素清、张传有、徐蔚曾、张维青、朱流、王伟刚、印光宇、阮官方。

# 工业用缝纫机 直驱无轴承伺服电动机技术条件

## 1 范围

本标准规定了工业用缝纫机产品用的直驱无轴承伺服电动机的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、质量保证期和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于工业用缝纫机直驱无轴承伺服电动机（以下简称“电动机”），其他缝纫机的直驱无轴承伺服电动机可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2423.17—2008 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Ka：盐雾

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB 4208—2008 外壳防护等级（IP代码）

GB/T 7345—2008 控制电动机基本技术要求

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

GB/T 11021—2007 电气绝缘 耐热性分级

GB 18211—2000 微电动机安全通用要求

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**直驱无轴承伺服电动机** **direct-driven bearing less servo motor**

能直接与运动装置连接的无轴承伺服电动机。

### 3.2

**正常运转** **normal running**

电动机在不降低电气要求和运转性能（主要包括转速误差和噪声）条件下的运转状态。

## 4 分类

### 4.1 型式

电动机由转子、定子、手轮和位置传感器等组件组成。定子组件安装在缝纫机壳体的内腔里，转子组件的输出是通过输出轴孔与缝纫机的主轴直接对接，借缝纫机的主轴轴承支撑转子组件的运转，实现直接驱动缝纫机的功能。

电动机按照型式分为：

——型式1：见示意图1。

——型式2：见示意图2。